

ภาคผนวกที่ 7.30

แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และผลการดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

CSR Plan FY26



CSR Strategy	Activity	Target group	ABP			Duration			
			No. of Volunteer	Impact to people	Budget	Apr-Jun	Jul-Sep	Oct-Dec	Jan-Mar
1.Livelihoods and Skill Development	1)มอบน้ำดื่มสำหรับกิจกรรมชุมชน	หน่วยงานราชการและชุมชน	5	2,500	25,000	Apr	Jul	Oct	Jan
	2)โครงการ CSR DPIM,CSR DIW	กรมโรงงานอุตสาหกรรม,กรมพื้นฐานและการเหมืองแร่	0	-	10,000	Jun	Sep	-	-
	3)สนับสนุนกิจกรรมชุมชนรอบโรงงาน (ตามที่ชุมชน/ราชการขอความอนุเคราะห์)	หน่วยงานราชการและชุมชน	5	500	30,000	Apr23-Mar24			
	4)กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับบริษัทในกลุ่มโรงงานท่าหลวง	หน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงาน	50	3,000	160,000	Apr	Jul	Oct	Jan
	5)ตลาดนัดชุมชน	ชุมชนรอบๆ โรงงาน	30	200	3,000		Jul	Dec	
	6)ฝึกอบรมชุมชน	ชุมชนรอบๆ โรงงาน	50	200	10,000	Jun	Sep		
	7)ฝึกอบรม "วัสดุที่เหลือใช้ของบริษัท"	ชุมชนรอบๆ โรงงาน	50	200	-				
Total			190	6,600	238,000				
2.Religion Culture Education and Local Traditions	1) ถวายเทียนเข้าพรรษา	วัดบึงงาม	60	300	7,000		Jul		
	2) มอบกระเช้าวัสดุปีใหม่	หน่วยงานราชการและชุมชน	5	500	35,000			Dec	
	3) ออกนุชกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ	เทศบาลท่าลาน,ท่าหลวง,บางโขมด	50	1,000	25,000				Jan
	4)ประกวดระบายสี วันแม่	โรงเรียนวัดม่วงน้อย	10	100	10,000		Aug		
	5)ประกวดระบายสี วันแม่	โรงเรียนวัดหัวหิน	10	100	-			Dec	
	6)ร่วมกิจกรรมปีใหม่ร่วมกับชุมชน	ชุมชนรอบๆ โรงงาน	10	200	15,000			Dec	
	7)คลุ้มนร่วมกับกลุ่มโรงงานท่าหลวง	วัดที่อยู่ในเขตอำเภอบ้านหมอ อำเภอกำแพง	50	200	-			Oct	
	8)คลุ้ นของ TSMT - SISCO วัดบึงงาม	วัดบึงงาม	50	200	-			Oct	
	9)คลุ้ นของหน่วยงานราชการ กรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม	หน่วยงานราชการ	10	500	60,000			Oct	
Total			255	3,100	152,000				
3. Safety Health and Environment	1) บริจาคโลหิต	พนักงานบริษัท	160	500	10,000	Apr	Jul	Oct	Jan
	2) กิจกรรม เสริมสร้างความปลอดภัยให้กับชุมชน	ชุมชนรอบๆ โรงงาน	150	1,000	50,000		Aug	Nov	
	3)กิจกรรม ปลูกต้นไม้ (จำนวน 1000 ต้น)	ศูนย์พัฒนาทักษะชีวิตหนองแค	280	200	120,000	Jun		Oct	
	4)การคัดแยก/ทิ้งขยะ/ทำถังขยะอินทรีย์ (Saraburi Sandbox)	ชุมชนรอบๆ โรงงาน	50	500	15,000		Aug		
	5)Public Relations (VP)	ชุมชนรอบๆ โรงงาน	30	100	15,000		Sep		
	6)ส่งเสริมการอนุรักษ์สภาพแวดล้อม เพื่อส่งเสริมการท่องเที่ยวเชิงนิเวศ	ชุมชนรอบๆ โรงงาน	50	200	-				
Total			720	2,500	210,000				
4.Diversity Equity and Inclusion Communities	1)กิจกรรมสนับสนุน/ช่วยเหลือผู้สูงอายุ เด็ก สตรี หรือผู้ด้อยโอกาสทางสังคม	ชุมชนรอบๆ โรงงาน	50	100	15,000	Jun		Nov	
Total			50	100	15,000				
Grand Total Category 1-4			1,215	12,300	615,000				

CSR Activity : ถวายเทียนวันเข้าพรรษา



ถวายเทียนวันเข้าพรรษา

Date : July 09, 2025

Location : Wat Bua Ngam (วัดบัวงาม อ.ท่าเรือ)

Participants : 69 persons

Impact to people : 200 Persons



CSR Activity : ชุมชนสัมพันธ์สัญจรกลุ่มโรงงานท่าหลวง



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์สัญจรกลุ่มโรงงานท่าหลวง
Date : July 16, 2025
Location : อาคาร SML หมู่ที่ 9 บ้านครัว อ.บ้านหมอ
Participants : 18 person
Impact to people : 500 Persons



CSR Activity : กิจกรรมระบำยี่วันแม่แห่งชาติ



กิจกรรมระบำยี่วันแม่แห่งชาติ
Date : August 19, 2025
Location : Ban Krua School
Participants : 4 person
Impact to people : 95 Persons



CSR Activity : กิจกรรม ทาทา สตีล ทาสีสร้างความปลอดภัย



กิจกรรม ทาทา สตีล ทาสีสร้างความปลอดภัย

Date : September 08, 2025

Location : Handrail, area MT&RM

Participants : 108 person

Impact to people : 556 Persons



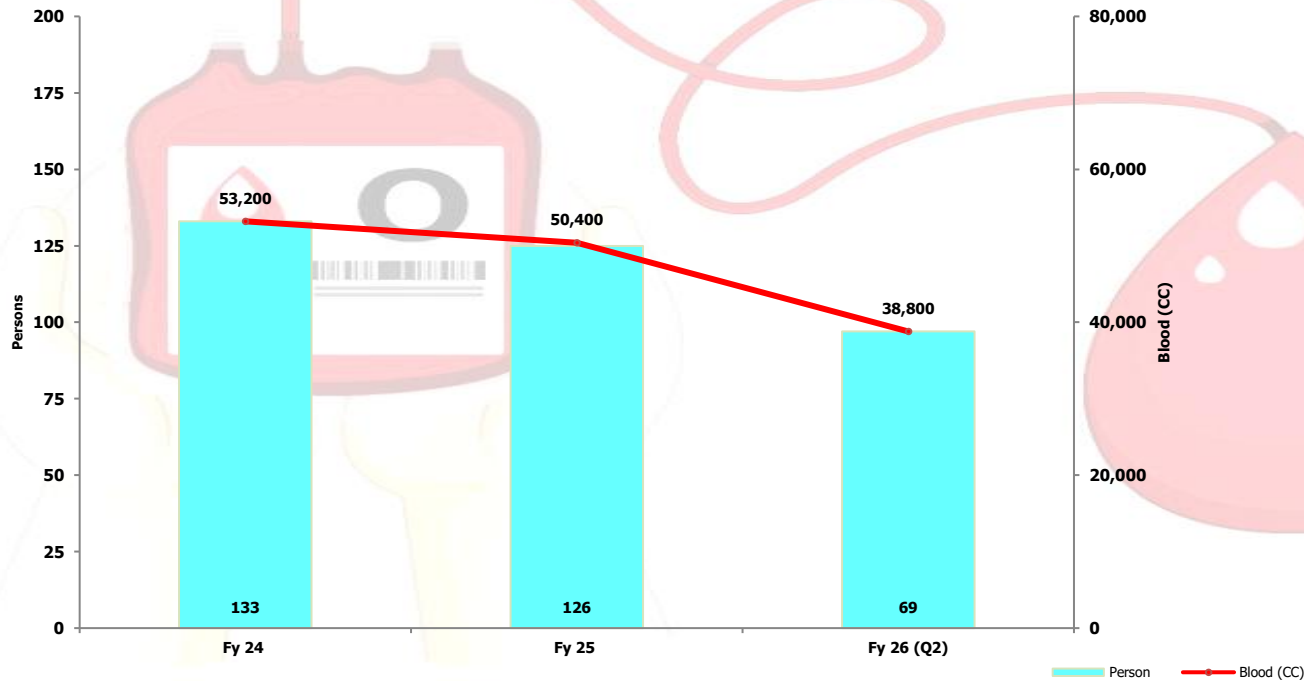
CSR Activity : บริจาคโลหิต



Activity : Share Life Give Blood by SISCO
Date: October 30, 2025
Place: Meeting Room 9 SISCO and Mobile Car.
Participants: Employee 25 Prs. Contractor 3 Prs.
Blood Quantity : 11,200 CC



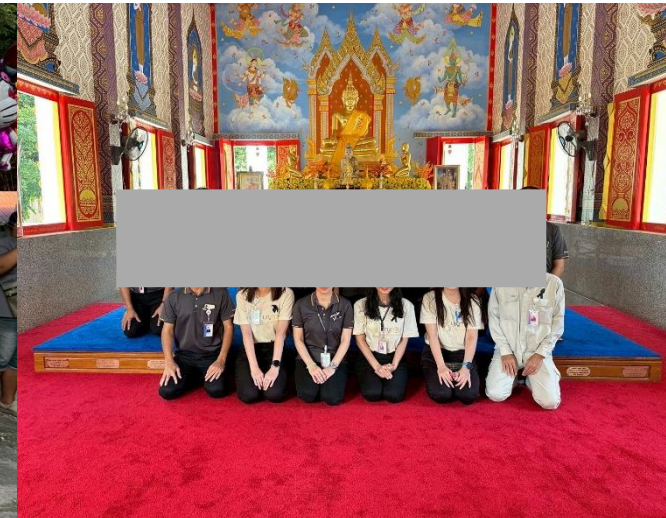
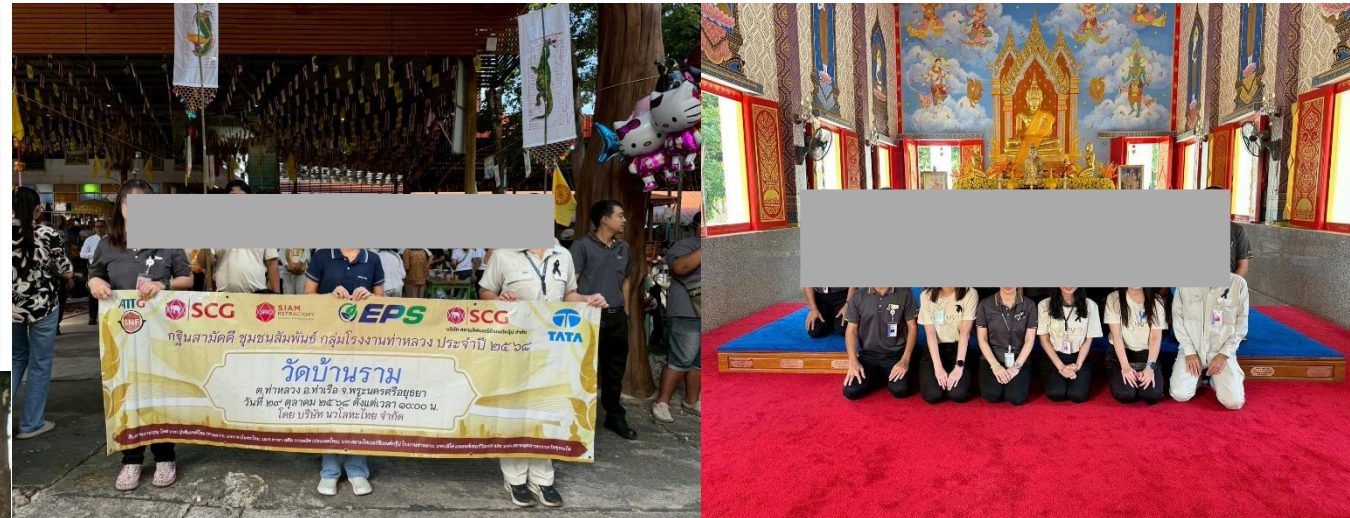
Summary of Blood Donation : SISCO



CSR Activity : กลืนกลุ่มโรงงานท่าหลวง



กิจกรรมกลืนกลุ่มโรงงานท่าหลวง
Date : October 29, 2025
Location : Wat Ban Ram
Participants : 25 person
Impact to people : 500 Persons



CSR Activity : กิจกรรม ทำริบบิ้นถวายอาลัยพระพันปีหลวง



กิจกรรม ทำริบบิ้นถวายอาลัยพระพันปีหลวง

Date : November 04, 2025

Location : Meeting Room 6

Participants : 25 person

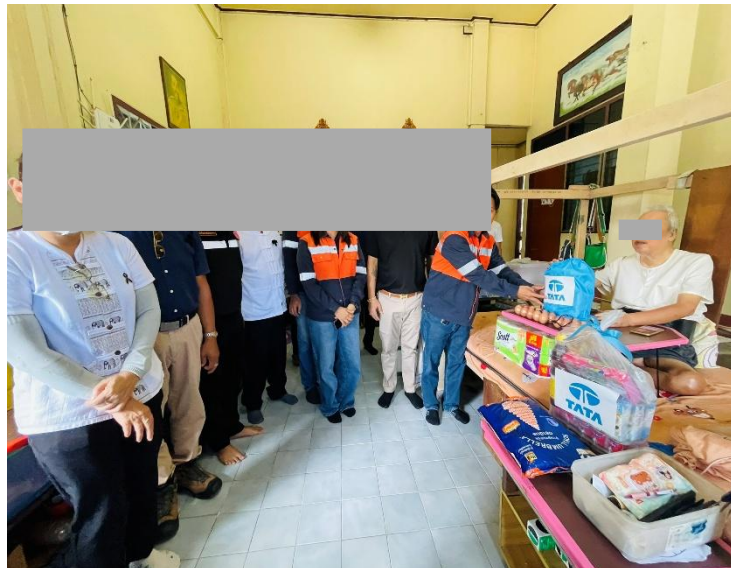
Impact to people : 556 Persons



CSR Activity : โครงการ ปั่นอิม ปั่นยิ้ม กับทาทา สตีล



- มอบถุงยังชีพให้กับผู้ป่วยติดเตียง ผู้ยากไร้ในเขตเทศบาลตำบลท่าลาน อำเภอบ้านหม้อ จังหวัดสระบุรี จำนวน 5 ราย โดยมีนายกเทศมนตรีตำบลท่าลานร่วมมอบถุงยังชีพ เมื่อวันที่ 11 พฤศจิกายน 2568



CSR Activity : กิจกรรม ทาทา สตีล ทาสีสร้างความปลอดภัย



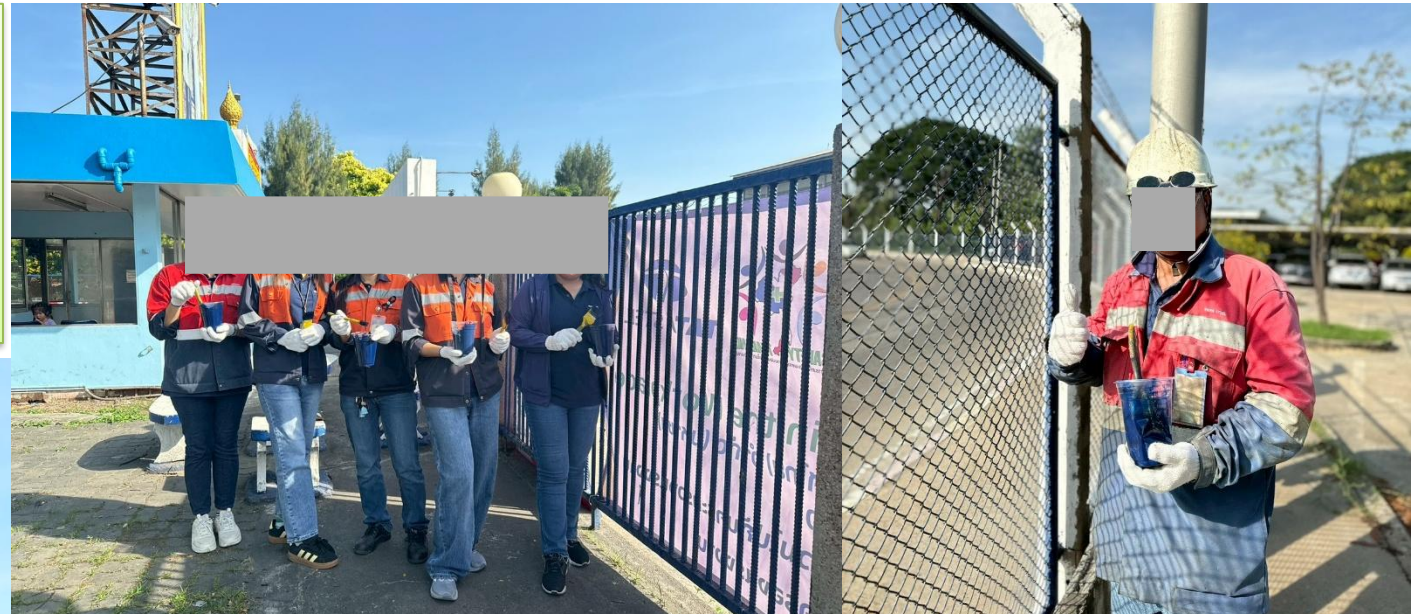
กิจกรรม ทาทา สตีล ทาสีสร้างความปลอดภัย

Date : November 12, 2025

Location : ทาสีรั้วข้างบริษัททางไปตลาดสุขา

Participants : 57 person

Impact to people : 556 Persons



CSR Activity : โครงการ ปันอím ปันยím กับทาทา สตีล



- มอบถุงยังชีพให้กับผู้ด้อยโอกาส และผู้ยากไร้ ในเขตเทศบาลตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหม้อ จังหวัดสระบุรี จำนวน 5 ราย โดยมีนายกเทศมนตรีตำบลบางโขมด ร่วมมอบถุงยังชีพ เมื่อวันที่ 1 ธันวาคม 2568



มอบเงินสนับสนุนกิจกรรม

มอบน้ำดื่มจำนวน 360 ขวดสนับสนุนให้ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 5 ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหม้อ จังหวัดสระบุรี เพื่อใช้ในการจัดกิจกรรม "คณะผู้อำนวยการ สำนักงานประสานภารกิจด้านความมั่นคงภายใน ราชอาณาจักร ตรวจเยี่ยม โครงการศูนย์รวมใจ ชุมชนจากโรงเรียนร้าง สู่อุทยานป้องกันและพัฒนา " เมื่อวันที่ 1 ธันวาคม 2568



CSR Activity



โครงการศูนย์รวมใจชุมชน: จากโรงเรียนสู่ศูนย์ป้องกันและพัฒนา
เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2568 ร่วมกับผู้ใหญ่เมคคินี โพธิ์ทอง (หมู่ที่ 5 ต.บาง
โขมด) ต้อนรับคณะเจ้าหน้าที่ กอ.รมน. (นำทีมโดยพลโทวันชนะ สวัสดิ์)
เข้าเยี่ยมชมวิสาหกิจชุมชนกระทรีบ้านหม้อ และสำรวจพื้นที่โรงเรียน
วัดสารภี เพื่อจัดทำโครงการที่สร้างความเข้มแข็งให้แก่ชุมชนและลด
ปัญหายาเสพติดอย่างเป็นระบบ



CSR Activity



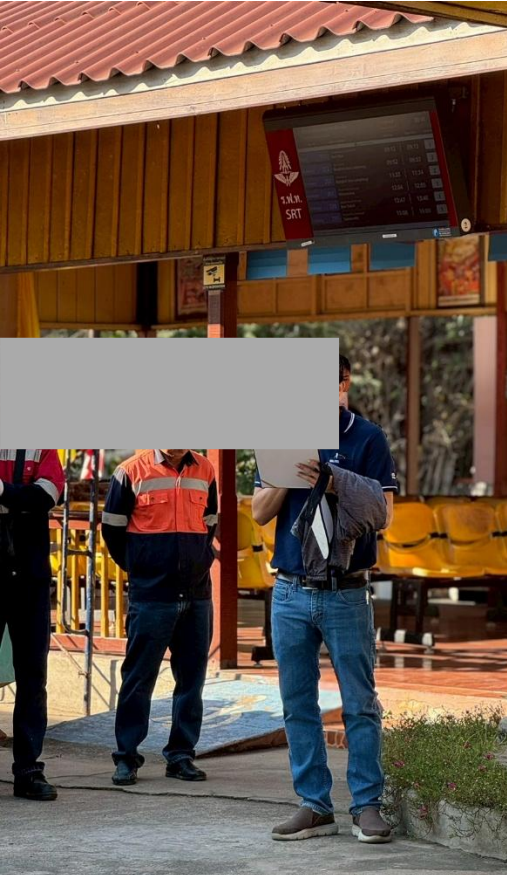
กิจกรรม ทาธา สตีล ทาสีสร้างความปลอดภัย ปรับปรุงเส้นขาวแดง-
เครื่องหมายเตือนเป็นเขตอันตรายห้ามเข้าให้มีความชัดเจน เพื่อป้องกัน
ให้ผู้โดยสารอยู่ห่างจากรางรถไฟและขบวนรถไฟที่กำลังเคลื่อนที่

Date : December 3, 2025

Location : สถานีรถไฟท่าเรือ

Participants : 56 persons

Impact to people : 1000 persons



มอบน้ำดื่มสนับสนุนกิจกรรม

มอบน้ำดื่มจำนวน 480 ขวดสนับสนุนให้เทศบาลตำบล
ท่าลาน อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี
เพื่อใช้ในการจัดกิจกรรม "โครงการจิตอาสา เราทำ
ความดี ด้วยหัวใจ" ณ บึงหนองหลวง หมู่ที่ 4
ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี
โดยมีทางปลัดเทศบาลตำบลท่าลาน เป็นผู้รับมอบ
เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2568



มอบน้ำดื่มสนับสนุนกิจกรรม

มอบน้ำดื่มจำนวน 240 ขวดสนับสนุนให้โรงเรียนบ้านครัว
(ซีเมนต์ไทยสงเคราะห์) ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหมอ
จังหวัดสระบุรี

เพื่อใช้ในการจัดกิจกรรม " โครงการน้องใสใส หัวใจไม่
ดูด รุ่นใหม่ไร้ควัน "

โดยมีทางผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านครัว เป็นผู้รับมอบ
เมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2568



Corporate Social Responsibility

ภาคผนวกที่ 7.31

เอกสารเผยแพร่ความรู้ทางด้านสิ่งแวดล้อม



ลดการปล่อยมลพิษสู่อากาศ

การลดการปล่อยมลพิษสู่อากาศเป็นสิ่งสำคัญเพื่อรักษาสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของมนุษย์ มีหลายวิธีที่สามารถทำได้ทั้งในระดับบุคคลและระดับองค์กร

สาเหตุการเกิดมลพิษทางอากาศ

1. สาเหตุการเกิดมลพิษจากการกระทำของมนุษย์

เกิดจากภาวขยายตัวของเศรษฐกิจและความก้าวหน้าของเทคโนโลยี ซึ่งมีระบบการจัดการที่ไม่มีประสิทธิภาพ ขาดการตรวจวัดคุณภาพอากาศทั้งภายในและภายนอกโรงงานที่ได้มาตรฐาน

2. สาเหตุการเกิดมลพิษจากธรรมชาติ

สาเหตุจากธรรมชาติคาดเดาได้ยาก เช่น ภาวะระเบิดของภูเขาไฟที่ทำให้เกิดควัน ถ้าถ่านกระจายสู่อากาศจำนวนมาก

3. สาเหตุการเกิดมลพิษจากแหล่งอื่นๆ

เป็นสาเหตุที่ค่อนข้างซับซ้อน ไม่ได้เกิดจากมนุษย์หรือธรรมชาติโดยตรง แต่อาจเกิดจากกิจกรรมตัวของปฏิกิริยาเคมีแหล่งอื่นหรือการรวมตัวของทั้งสองอย่าง

การเกิดมลพิษทางอากาศส่งผลกระทบต่ออะไรบ้าง?

1. ทรัพยากรธรรมชาติ
2. สุขภาพและคุณภาพชีวิต
3. ทักษะวิสัยและอุณหภูมิ
4. เศรษฐกิจ
5. สังคม

แนวทางแก้ไขมลพิษทางอากาศ

1. ปลุกต้นไม้ เพื่อดูดซับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์
2. เลือกใช้รถสาธารณะแทนการใช้รถยนต์ส่วนตัวในระยะทางไกลๆ เพื่อลดการปล่อยของเสียจากรถยนต์
3. เปลี่ยนหลอดไฟจากหลอดไส้ เป็นหลอดฟลูออเรสเซนต์ เพราะจะช่วยลดสารคาร์บอนไดออกไซด์
4. ปิดไฟเครื่องใช้ไฟฟ้าเมื่อไม่ได้ใช้งาน
5. ลดการกินเนื้อสัตว์เนื่องจากอุตสาหกรรมเนื้อสัตว์เป็นหนึ่งในสาเหตุการเกิดมลพิษ
6. ลดการใช้ถุงพลาสติก เปลี่ยนมาใช้ถุงผ้าหรือถุงกระดาษแทน
7. จัดการระเบียบการเผาหญ้า หรือขยะมูลฝอย ลดการเผาในที่โล่ง

Circular Economy & Waste Management


เศรษฐกิจหมุนเวียนและการจัดการของเสียอย่างยั่งยืน

เศรษฐกิจแบบเส้นตรง (Linear Economy)



เศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy)



 **เศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy)** คือ ระบบเศรษฐกิจที่มุ่งเน้นการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าที่สุด โดยการออกแบบกระบวนการผลิตและบริการให้วัสดุและผลิตภัณฑ์วนกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้เรื่อยๆ แทนที่จะทิ้งเป็นขยะ เพื่อยืดอายุผลิตภัณฑ์ ลดการใช้วัตถุดิบใหม่ และสร้างระบบที่ยั่งยืน.

-  **หลักการสำคัญของเศรษฐกิจหมุนเวียน**
- ลดการใช้ (Reduce):** ลดปริมาณการใช้วัตถุดิบและพลังงานตั้งแต่ต้น.
 - ใช้ซ้ำ (Reuse):** ใช้ผลิตภัณฑ์หรือวัสดุเดิมซ้ำอีกครั้ง โดยไม่ต้องผ่านกระบวนการผลิตใหม่.
 - ซ่อมแซม (Repair):** ซ่อมแซมผลิตภัณฑ์ที่ชำรุดให้กลับมาใช้งานได้.
 - ปรับสภาพ (Refurbish / Remanufacture):** ปรับปรุงสภาพผลิตภัณฑ์ให้ดีขึ้น หรือผลิตใหม่ให้มีคุณภาพเทียบเท่าของเดิม.
 - เปลี่ยนวัตถุประสงค์ (Repurpose):** นำผลิตภัณฑ์หรือวัสดุไปใช้ในวัตถุประสงค์อื่นที่ต่างไปจากเดิม.
 - รีไซเคิล (Recycle):** นำผลิตภัณฑ์ ส่วนประกอบ หรือวัสดุที่ใช้แล้วมาแปรสภาพเป็นวัสดุใหม่.



Sustainable Future Starts with Us
อนาคตยั่งยืนเริ่มจากเราทุกคน

การยืดเหยียดกล้ามเนื้อ

เป็นสิ่งสำคัญมากเพื่อช่วยลดอาการปวดเมื่อยจากการนั่งทำงานหน้าคอมพิวเตอร์ เป็นเวลานานช่วยกระตุ้นการไหลเวียนของเลือด ลดความเครียด

และป้องกันออฟฟิศซินโดรม



ทำยืดเหยียด 1 - ยืดคอ (Neck Stretch)

- นั่งหลังตรง เอียงศีรษะไปข้างซ้าย
- ใช้มือข้างซ้ายกดเบา ๆ ที่ศีรษะ
- ดำงไว้ 15-30 วินาที แล้วสลับข้าง

ทำยืดเหยียด 3 - ยืดไหล่ (Shoulder Stretch)

- เหยียดแขนข้างหนึ่งข้ามลำตัว
- ใช้มืออีกข้างดึงแขนเข้าหาอก
- ดำงไว้ 15-30 วินาที สลับข้าง

ทำยืดเหยียด 2 - บิดลำตัว (Seated Spinal Twist)

- นั่งหลังตรง เท้าวางราบกับพื้น
- บิดตัวไปด้านข้าง มือจับพนักเก้าอี้
- ดำงไว้ 15-30 วินาที สลับข้าง

ทำยืดเหยียด 4 - ยืดข้อมือ (Wrist Stretch)

- เหยียดแขนไปด้านหน้า หงายมือขึ้น
- ใช้มืออีกข้างดึงปลายนิ้วลงเบา ๆ
- ดำงไว้ 15-30 วินาที แล้วสลับข้าง



เมืองไทย
แคบปัดอ

10 วิธีช่วยลด การปล่อยคาร์บอน ได้ด้วยตัวเอง



1 ใช้ถุงผ้า

2 เลือกใช้ผลิตภัณฑ์ที่ซื้อเติมใหม่ได้

3 ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าเมื่อไม่ใช้

4 ใช้หลอดไฟประหยัดพลังงาน

5 ใช้ผลิตภัณฑ์ที่มีสัญลักษณ์ช่วยรักษาสิ่งแวดล้อม

6 ใช้รถสาธารณะ

7 ปลูกต้นไม้ยืนต้นในทิศทางที่ช่วยบังแดดให้บ้านร้อนขึ้น

8 แยะขยะให้ถูกประเภท

9 ใช้กระดาษทั้ง 2 หน้า

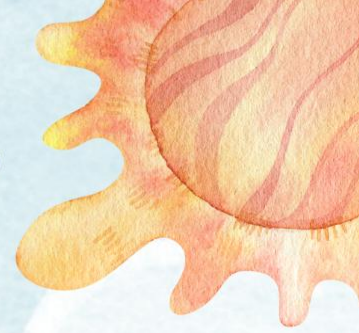
10 ให้ความรู้ ชักชวนคนใกล้ตัวให้ช่วยกันดูแลสิ่งแวดล้อม

นั่งผิด ชีวิตเปลี่ยน !

		เกิดอะไรขึ้น	ความเสี่ยงระยะยาว
	นั่งไม่เต็มกัน	 ปวดหลังเพราะหลังรับน้ำหนักแทนกัน	 หลังค่อม
	นั่งหลังค่อม	 กล้ามเนื้อเกร็งค้างเมื่อยล้าตลอดเวลา	 กระดูกสันหลังงอ/ผิดรูปถาวรได้
	นั่งไขว่ห้าง	 เลือดที่ขาไหลเวียนไม่ดี	 กล้ามเนื้อผิดรูป/หมอนรองกระดูกทับเส้นประสาท
	นั่งขัดสมาธิ	 เลือดไหลเวียนไม่สะดวกเป็นเหน็บชา	 ข้อเข่าเสื่อม
	วางไม้ตบูกบนตัก	 ปวดคอ ปวดหลัง ปวดตา เพราะต้องก้มดูจอ	 หมอนรองกระดูกคอเสื่อม สายตาเสีย



เครียดได้ คลายเป็น



สังเกต

ความผิดปกติของร่างกาย จิตใจ และพฤติกรรมเวลาที่มีความเครียด

ทำกิจกรรม

ทำกิจกรรมที่ชอบ เช่น เล่นดนตรี ออกกำลังกาย ทำอาหาร เป็นต้น

หาวิธีแก้ปัญหา

หาวิธีแก้เครียดปัญหาได้ ให้พยายาม หาวิธีแก้ปัญหานั้นโดยเร็ว

ผ่อนคลาย

ด้วยวิธีที่คุ้นเคย เช่น คลายกล้ามเนื้อ ผีกลมหายใจ ทำสมาธิ



ฝึกทักษะ

เช่น การสื่อสาร การสร้างสัมพันธภาพ การแก้ไขปัญหอย่างเป็นระบบ

สร้างบรรยากาศ

จัดสิ่งแวดล้อมรอบตัวให้สบายตา เป็นระเบียบ น่านั่ง นทำงาน

ชวนพูดคุย

ระบายความรู้สึก ความทุกข์ในใจ ผู้ฟังรับฟังอย่างตั้งใจและให้กำลังใจกัน

คิดบวก

ปรับเปลี่ยนวิธีคิด ทัดตนคติ มุมมองจากแง่ลบเป็นแง่บวก

ปรึกษาผู้เชี่ยวชาญ

ขอรับบริการปรึกษาผู้เชี่ยวชาญ
ด้านสุขภาพจิตที่สถานบริการสาธารณสุข

หากอาการยังไม่ดีขึ้น

โทรปรึกษาสายด่วนสุขภาพจิต 1323
ฟรีตลอด 24 ชั่วโมง

สำรวจตนเอง สัญญาณเตือน ความเครียด

ความผิดปกติทาง พฤติกรรม

เช่น สูบบุหรี่ ดื่มสุรามากขึ้น
ใช้สารเสพติด ใช้ยานอนหลับ
สู้อึดป่น ชวนทะเลาะ มีเรื่องขัดแย้ง
กับผู้อื่นบ่อยๆ ดึงผม กัดเล็บ
กัดฟัน กระสับกระส่าย เจ็บขม
เก็บตัว



ความผิดปกติทาง จิตใจ

เช่น วิตกกังวล คิดมาก คิดฟุ้งซ่าน
หลงลืมง่าย ไม่มีสมาธิ หงุดหงิด
โกรธง่าย น้อยใจ เบื่อหน่าย ซึมเศร้า
เหงา ว้าเหว่ ลึนหวัง
หมดความรู้สึกสนุกสนาน

ความผิดปกติทาง ร่างกาย

เช่น ปวดศีรษะ ท้องเสียหรือท้องผูก
นอนไม่หลับหรือง่วงนอนตลอดเวลา
ใจสั่น ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ เบื่ออาหาร
หรือกินมากกว่าปกติ เหงื่อออกตามมือ
ตามเท้า บ่อยกว่าปกติ
ถอนหายใจบ่อยๆ ฯลฯ



ภาคผนวกที่ 7.32
ปริมาณการใช้น้ำในกระบวนการผลิตเหล็ก
(ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568)

ตารางบันทึกปริมาณการใช้น้ำในกระบวนการผลิตเหล็ก

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

วันที่	ปริมาณการใช้น้ำหมุนเวียน (m ³)			ปริมาณการสูบน้ำ มาใช้เพิ่มเติม จากวัดบึงงาม (m ³)	หมายเหตุ
	น้ำ Pass Through	น้ำ Circulate (RM.)	น้ำ Circulate (SP.)		
1	12,000	15,600	25,000		
2	12,000	15,600	25,000		
3	12,000	15,600	25,000		
4	12,000	15,600	25,000		
5	12,000	15,600	25,000		
6	12,000	15,600	25,000		
7	12,000	15,600	25,000		
8	12,000	15,600	25,000		
9	12,000	15,600	25,000		
10	12,000	15,600	25,000		
11	12,000	15,600	25,000		
12	12,000	15,600	25,000		
13	12,000	15,600	25,000		
14	12,000	15,600	25,000		
15	12,000	15,600	25,000		
16	12,000	15,600	25,000		
17	12,000	15,600	25,000	สูบน้ำวัดบึงงาม	
18	12,000	15,600	25,000	ใช้ไฟรวม 8,328 KWH	
19	12,000	15,600	25,000	สูบน้ำประมาณ 26,719 m ³	
20	12,000	15,600	25,000		
21	12,000	15,600	25,000		
22	12,000	15,600	25,000		
23	12,000	15,600	25,000		
24	12,000	15,600	25,000		
25	12,000	15,600	25,000		
26	12,000	15,600	25,000		
27	12,000	15,600	25,000		
28	12,000	15,600	25,000		
29	12,000	15,600	25,000		
30	12,000	15,600	25,000		
31	12,000	15,600	25,000		
รวม	372,000	483,600	775,000	26,719	
เฉลี่ย	12,000	15,600	25,000	862	

ตารางบันทึกปริมาณการใช้น้ำในกระบวนการผลิตเหล็ก

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

วันที่	ปริมาณการใช้น้ำหมุนเวียน (m ³)			ปริมาณการสูบน้ำ มาใช้เพิ่มเติม จากวัดบัวงาม (m ³)	หมายเหตุ
	น้ำ Pass Through	น้ำ Circulate (RM.)	น้ำ Circulate (SP.)		
1	12,000	15,600	25,000		
2	12,000	15,600	25,000		
3	12,000	15,600	25,000		
4	12,000	15,600	25,000		
5	12,000	15,600	25,000		
6	12,000	15,600	25,000		
7	12,000	15,600	25,000		
8	12,000	15,600	25,000		
9	12,000	15,600	25,000		
10	12,000	15,600	25,000		
11	12,000	15,600	25,000		
12	12,000	15,600	25,000		
13	12,000	15,600	25,000		
14	12,000	15,600	25,000		
15	12,000	15,600	25,000		
16	12,000	15,600	25,000		
17	12,000	15,600	25,000	สูบน้ำวัดบัวงาม	
18	12,000	15,600	25,000	ใช้ไฟรวม 12,120 KWH	
19	12,000	15,600	25,000	สูบน้ำประมาณ 13,519 m ³	
20	12,000	15,600	25,000		
21	12,000	15,600	25,000		
22	12,000	15,600	25,000		
23	12,000	15,600	25,000		
24	12,000	15,600	25,000		
25	12,000	15,600	25,000		
26	12,000	15,600	25,000		
27	12,000	15,600	25,000		
28	12,000	15,600	25,000		
29	12,000	15,600	25,000		
30	12,000	15,600	25,000		
31	12,000	15,600	25,000		
รวม	372,000	483,600	775,000	13,519	
เฉลี่ย	12,000	15,600	25,000	436	

ตารางบันทึกปริมาณการใช้น้ำในกระบวนการผลิตเหล็ก

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2568

วันที่	ปริมาณการใช้น้ำหมุนเวียน (m ³)			ปริมาณการสูบน้ำ มาใช้เพิ่มเติม จากวัดบึงงาม (m ³)	หมายเหตุ
	น้ำ Pass Through	น้ำ Circulate (RM.)	น้ำ Circulate (SP.)		
1	0	3,500	25,000		
2	0	3,500	15,000		
3	0	3,500	10,000		
4	0	0	0		
5	0	0	0		
6	0	0	0		
7	0	0	0		
8	0	0	0		
9	0	0	0		
10	0	0	0		
11	0	0	0		
12	0	0	0		
13	12,000	15,600	25,000		
14	12,000	15,600	25,000		
15	12,000	15,600	25,000		
16	12,000	15,600	25,000		
17	12,000	15,600	25,000	สูบน้ำวัดบึงงาม	
18	12,000	15,600	25,000	ใช้ไฟรวม 960 KWH	
19	12,000	15,600	25,000	สูบน้ำประมาณ 0 m ³	
20	12,000	15,600	25,000		
21	12,000	15,600	25,000		
22	12,000	15,600	25,000		
23	12,000	15,600	25,000		
24	12,000	15,600	25,000		
25	12,000	15,600	25,000		
26	12,000	15,600	25,000		
27	12,000	15,600	25,000		
28	12,000	15,600	25,000		
29	12,000	15,600	25,000		
30	12,000	15,600	25,000		
รวม	216,000	291,300	500,000	0	
เฉลี่ย	7,200	9,710	16,667	0	

ตารางบันทึกปริมาณการใช้น้ำในกระบวนการผลิตเหล็ก

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568

วันที่	ปริมาณการใช้น้ำหมุนเวียน (m ³)			ปริมาณการสูบน้ำ มาใช้เพิ่มเติม จากวัดบึงงาม (m ³)	หมายเหตุ
	น้ำ Pass Through	น้ำ Circulate (RM.)	น้ำ Circulate (SP.)		
1	12,000	15,600	25,000		
2	12,000	15,600	25,000		
3	12,000	15,600	25,000		
4	12,000	15,600	25,000		
5	12,000	15,600	25,000		
6	12,000	15,600	25,000		
7	12,000	15,600	25,000		
8	12,000	15,600	25,000		
9	12,000	15,600	25,000		
10	12,000	15,600	25,000		
11	12,000	15,600	25,000		
12	12,000	15,600	25,000		
13	12,000	15,600	25,000		
14	12,000	15,600	25,000		
15	12,000	15,600	25,000		
16	12,000	15,600	25,000		
17	12,000	15,600	25,000	สูบน้ำวัดบึงงาม	
18	12,000	15,600	25,000	ใช้ไฟรวม 992 KWH	
19	12,000	15,600	25,000	สูบน้ำประมาณ 0 m ³	
20	12,000	15,600	25,000		
21	12,000	15,600	25,000		
22	12,000	15,600	25,000		
23	12,000	15,600	25,000		
24	12,000	15,600	25,000		
25	12,000	15,600	25,000		
26	12,000	15,600	25,000		
27	12,000	15,600	25,000		
28	12,000	3,500	25,000		
29	12,000	3,500	25,000		
30	12,000	3,500	25,000		
31	12,000	3,500	25,000		
รวม	372,000	435,200	775,000	0	
เฉลี่ย	12,000	14,039	25,000	0	

ตารางบันทึกปริมาณการใช้น้ำในกระบวนการผลิตเหล็ก

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

วันที่	ปริมาณการใช้น้ำหมุนเวียน (m ³)			ปริมาณการสูบน้ำ มาใช้เพิ่มเติม จากวัดบัวงาม (m ³)	หมายเหตุ
	น้ำ Pass Through	น้ำ Circulate (RM.)	น้ำ Circulate (SP.)		
1	12,000	15,600	25,000		
2	12,000	15,600	25,000		
3	12,000	15,600	25,000		
4	12,000	15,600	25,000		
5	12,000	15,600	25,000		
6	12,000	15,600	25,000		
7	12,000	15,600	25,000		
8	12,000	15,600	25,000		
9	12,000	15,600	25,000		
10	12,000	15,600	25,000		
11	12,000	15,600	25,000		
12	12,000	15,600	25,000		
13	12,000	15,600	25,000		
14	12,000	15,600	25,000		
15	12,000	15,600	25,000		
16	12,000	15,600	25,000		
17	12,000	15,600	25,000	สูบน้ำวัดบัวงาม	
18	12,000	15,600	25,000	ใช้ไฟรวม 968 KWH	
19	12,000	15,600	25,000	สูบน้ำประมาณ 0 m ³	
20	12,000	15,600	25,000		
21	12,000	15,600	25,000		
22	12,000	15,600	25,000		
23	12,000	15,600	25,000		
24	12,000	15,600	25,000		
25	12,000	15,600	25,000		
26	12,000	15,600	25,000		
27	12,000	15,600	25,000		
28	12,000	15,600	25,000		
29	12,000	15,600	25,000		
30	12,000	15,600	25,000		
รวม	360,000	468,000	750,000	0	
เฉลี่ย	12,000	15,600	25,000	0	

ตารางบันทึกปริมาณการใช้น้ำในกระบวนการผลิตเหล็ก

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่	ปริมาณการใช้น้ำหมุนเวียน (m ³)			ปริมาณการสูบน้ำ มาใช้เพิ่มเติม จากวัดบัวงาม (m ³)	หมายเหตุ
	น้ำ Pass Through	น้ำ Circulate (RM.)	น้ำ Circulate (SP.)		
1	12,000	15,600	25,000		
2	12,000	15,600	25,000		
3	12,000	15,600	25,000		
4	12,000	15,600	25,000		
5	12,000	15,600	25,000		
6	12,000	15,600	25,000		
7	12,000	15,600	25,000		
8	12,000	15,600	25,000		
9	12,000	15,600	25,000		
10	12,000	15,600	25,000		
11	12,000	15,600	25,000		
12	12,000	15,600	25,000		
13	12,000	15,600	25,000		
14	12,000	15,600	25,000		
15	12,000	15,600	25,000		
16	12,000	15,600	25,000		
17	12,000	15,600	25,000	สูบน้ำวัดบัวงาม	
18	12,000	15,600	25,000	ใช้ไฟรวม 3,648 KWH	
19	12,000	15,600	25,000	สูบน้ำประมาณ 16,394 m ³	
20	12,000	15,600	25,000		
21	12,000	15,600	25,000		
22	12,000	15,600	25,000		
23	12,000	15,600	25,000		
24	12,000	15,600	25,000		
25	12,000	15,600	25,000		
26	12,000	15,600	25,000		
27	12,000	15,600	25,000		
28	12,000	15,600	25,000		
29	12,000	15,600	25,000		
30	12,000	15,600	25,000		
31	12,000	15,600	25,000		
รวม	372,000	483,600	775,000	16,394	
เฉลี่ย	12,000	15,600	25,000	529	

ภาคผนวกที่ 7.33

**ปริมาณการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสีย
(ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568)**

แบบรายงานการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบการรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษ

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

วันที่	บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8376109			บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8376131			บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8140228			หมายเหตุ
	จุดครึ่งก่อน	จุดครึ่งหลัง	จำนวนที่ใช้	จุดครึ่งก่อน	จุดครึ่งหลัง	จำนวนที่ใช้	จุดครึ่งก่อน	จุดครึ่งหลัง	จำนวนที่ใช้ x CT Factor 80	
1	776317	776318	1	3029813	3030719	906	250997	251994.8	998	
2	776318	776319	1	3030719	3031098	379	251995	252647.2	652	
3	776319	776320	1	3031098	3031519	421	252647	253204	557	
4	776320	776320	1	3031519	3032205	686	253204	253552.8	349	
5	776320	776321	1	3032205	3032615	410	253553	254165.8	613	
6	776321	776322	1	3032615	3033023	408	254166	255400	1,234	
7	776322	776322	1	3033023	3033566	543	255400	256365.4	965	
8	776322	776323	1	3033566	3033915	349	256365	257128.5	763	
9	776323	776324	1	3033915	3034667	752	257128	258480	1,351	
10	776324	776325	1	3034667	3035089	422	258480	259317.9	838	
11	776325	776327	1	3035089	3035595	506	259318	260708.9	1,391	
12	776327	776328	1	3035595	3036016	421	260709	261823.5	1,115	
13	776328	776328	1	3036016	3036582	566	261824	263064.6	1,241	
14	776328	776329	1	3036582	3037176	594	263065	264459.8	1,395	
15	776329	776330	1	3037176	3037555	379	264460	265637.4	1,178	
16	776330	776331	1	3037555	3038337	782	265637	266337.7	700	
17	776331	776332	1	3038337	3038959	622	266338	267625.3	1,288	
18	776332	776332	1	3038959	3039468	509	267625	268257.6	632	
19	776332	776334	2	3039468	3040148	679	268258	269222.1	964	
20	776334	776335	1	3040148	3040715	567	269222	270672.3	1,450	
21	776335	776336	1	3040715	3041122	407	270672	272159.4	1,487	
22	776336	776338	1	3041122	3041904	782	272159	273606.9	1,447	
23	776338	776338	1	3041904	3042398	494	273607	274318.4	712	
24	776338	776340	2	3042398	3042786	388	274318	275706.4	1,388	
25	776340	776342	2	3042786	3043051	265	275706	277382.1	1,676	
26	776342	776343	1	3043051	3043446	395	277382	278655	1,273	
27	776343	776345	1	3043446	3043776	330	278655	280025.8	1,371	
28	776345	776346	1	3043776	3044223	447	280026	281451.5	1,426	
29	776346	776347	1	3044223	3044628	405	281452	282878	1,426	
30	776347	776349	1	3044628	3045084	456	282878	284319.9	1,442	
31	776349	776351	2	3045084	3045697	613	284320	285719.2	1,399	
			34			15,884			34,722	

รวมปริมาณไฟฟ้าใน 1 เดือน ทั้งหมดที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย (kWh)

50,640

เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย				
เครื่องจักร	จำนวน	แรงม้า	แรงม้ารวม	มาตรไฟฟ้าเลขที่
1. มอเตอร์เดินรถกวาดน้ำมัน (Deoiler)	2 ชุด	2.7	5.4	8376109
2. มอเตอร์บิ่มน้ำบ่อ Scale Pit RM No.1	1 ชุด	23.5	23.5	8376109
3. มอเตอร์บิ่มน้ำบ่อ Scale Pit RM No.2-4	3 ชุด	23.5	70.5	8376131
4. มอเตอร์บิ่มน้ำบ่อ Scale Pit RM No.6-7	2 ชุด	40.0	80.0	8140228
5. มอเตอร์บิ่มน้ำบ่อ Scale Pit RM No.5,8	2 ชุด	23.5	47.0	8140228
	10 ชุด	รวม	226.4	

แบบรายงานการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบการรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษ

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

วันที่	บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8376109			บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8376131			บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8140228			หมายเหตุ
	จดครั้งก่อน	จดครั้งหลัง	จำนวนที่ใช้	จดครั้งก่อน	จดครั้งหลัง	จำนวนที่ใช้	จดครั้งก่อน	จดครั้งหลัง	จำนวนที่ใช้ x CT Factor 80	
1	776351	776352	1	3045697	3046196	498	285719.2	286858.1	1,139	
2	776352	776355	3	3046196	3046575	380	286858	287686.3	828	
3	776355	776361	6	3046575	3047163	588	287686	289119.4	1,433	
4	776361	776370	10	3047163	3047714	551	289119	290549.5	1,430	
5	776370	776378	7	3047714	3048137	422	290549	291191.7	642	
6	776378	776386	8	3048137	3048704	567	291192	291659.2	468	
7	776386	776408	22	3048704	3049141	437	291659	292926.2	1,267	
8	776408	776416	9	3049141	3049601	460	292926	293636.4	710	
9	776416	776426	10	3049601	3050177	575	293636	295053.8	1,417	
10	776426	776435	9	3050177	3050650	473	295054	296212.1	1,158	
11	776435	776449	14	3050650	3051178	528	296212	297626.5	1,414	
12	776449	776464	15	3051178	3051759	581	297627	298924.2	1,298	
13	776464	776488	24	3051759	3052402	644	298924	300310.4	1,386	
14	776488	776801	312	3052402	3052824	422	300310	301554.7	1,244	
15	776801	777203	402	3052824	3053154	329	301555	302747.3	1,193	
16	777203	777606	404	3053154	3053592	438	302747	303634.2	887	
17	777606	778015	409	3053592	3054239	648	303634	304916.7	1,282	
18	778015	778426	411	3054239	3054724	485	304917	306069.3	1,153	
19	778426	778826	400	3054724	3054999	275	306069	307067.6	998	
20	778826	779238	412	3054999	3055329	330	307068	308284.7	1,217	
21	779238	779649	411	3055329	3055877	548	308285	309702.6	1,418	
22	779649	780037	387	3055877	3056204	327	309703	310462.6	760	
23	780037	780195	158	3056204	3056537	333	310463	311739.7	1,277	
24	780195	780202	7	3056537	3057016	479	311740	313152.1	1,412	
25	780202	780209	7	3057016	3057471	455	313152	314545.3	1,393	
26	780209	780608	399	3057471	3057589	118	314545	315817.1	1,272	
27	780608	780750	142	3057589	3057701	111	315817	316493.4	676	
28	780750	781166	416	3057701	3057812	112	316493	317764.2	1,271	
29	781166	781581	415	3057812	3057968	155	317764	319141.2	1,377	
30	781581	782005	424	3057968	3058119	151	319141	320517	1,376	
31	782005	782427	422	3058119	3058552	433	320517	321511	994	
			6,076			12,854			35,792	

รวมปริมาณไฟฟ้าใน 1 เดือน ทั้งหมดที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย (kWh)

54,723

เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย				
เครื่องจักร	จำนวน	แรงม้า	แรงม้ารวม	มาตรไฟฟ้าเลขที่
1. มอเตอร์เหินรกวาดน้ำมัน (Deoiler)	2 ชุด	2.7	5.4	8376109
2. มอเตอร์บิ่หน้าบ่อ Scale Pit RM No.1	1 ชุด	23.5	23.5	8376109
3. มอเตอร์บิ่หน้าบ่อ Scale Pit RM No.2-4	3 ชุด	23.5	70.5	8376131
4. มอเตอร์บิ่หน้าบ่อ Scale Pit RM No.6-7	2 ชุด	40.0	80.0	8140228
5. มอเตอร์บิ่หน้าบ่อ Scale Pit RM No.5,8	2 ชุด	23.5	47.0	8140228
	10 ชุด	รวม	226.4	

แบบรายงานการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบการรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษ

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2568

วันที่	บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8376109			บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8376131			บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8140228			หมายเหตุ
	จดครั้งก่อน	จดครั้งหลัง	จำนวนที่ใช้	จดครั้งก่อน	จดครั้งหลัง	จำนวนที่ใช้	จดครั้งก่อน	จดครั้งหลัง	จำนวนที่ใช้ x CT Factor 80	
1	782427	782844	417	3058552	3059158	606	321511	322548.8	1,038	
2	782844	783268	424	3059158	3059438	280	322549	323083.3	534	
3	783268	783291	23	3059438	3059443	5	323083	323408.2	325	
4	783291	783296	5	3059443	3059443	0	323408	323542.6	134	
5	783296	783301	5	3059443	3059443	0	323543	323607.8	65	
6	783301	783306	5	3059443	3059443	0	323608	323666.7	59	
7	783306	783311	5	3059443	3059443	0	323667	323725.2	59	
8	783311	783327	16	3059443	3059444	0	323725	323737	12	
9	783327	783332	5	3059444	3059444	0	323737	323737.1	0	
10	783332	783347	15	3059444	3059444	0	323737	323749.2	12	
11	783347	783347	0	3059444	3059444	0	323749	323749.2	0	
12	783347	783351	4	3059444	3059444	0	323749	323755.8	7	
13	783351	783355	4	3059444	3059444	0	323756	323777	21	
14	783355	783360	5	3059444	3059444	0	323777	323859.3	82	
15	783360	783365	5	3059444	3059444	0	323859	323874	15	
16	783365	783484	119	3059444	3059578	134	323874	324520.6	647	
17	783484	783887	404	3059578	3059714	136	324521	325269.4	749	
18	783887	784307	419	3059714	3059830	116	325269	326033.6	764	
19	784307	784710	403	3059830	3059844	14	326034	327373.2	1,340	
20	784710	786049	1,339	3059844	3059899	55	327373	332626	5,253	
21	786049	786049	0	3059899	3059899	0	332626	332626	0	
22	786049	786049	0	3059899	3059899	0	332626	332626	0	
23	786049	786340	291	3059899	3060115	216	332626	333443.7	818	
24	786340	786720	380	3060115	3060198	83	333444	334312.4	869	
25	786720	787142	421	3060198	3060271	73	334312	334982.7	670	
26	787142	787562	421	3060271	3060407	136	334983	336205.4	1,223	
27	787562	787999	437	3060407	3060534	127	336205	337459	1,254	
28	787999	788400	401	3060534	3060790	256	337459	338881.6	1,423	
29	788400	788820	420	3060790	3060910	120	338882	340577.2	1,696	
30	788820	789239	419	3060910	3061107	196	340577	341880.9	1,304	
			6,812			2,555			20,370	

รวมปริมาณไฟฟ้าใน 1 เดือน ทั้งหมดที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย (kWh)

29,737

เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย				
เครื่องจักร	จำนวน	แรงม้า	แรงม้ารวม	มาตรไฟฟ้าเลขที่
1. มอเตอร์เดินรอกกวาดน้ำมัน (Dooiler)	2 ชุด	2.7	5.4	8376109
2. มอเตอร์บิ่มน้ำย่อย Scale Pit RM No.1	1 ชุด	23.5	23.5	8376109
3. มอเตอร์บิ่มน้ำย่อย Scale Pit RM No.2-4	3 ชุด	23.5	70.5	8376131
4. มอเตอร์บิ่มน้ำย่อย Scale Pit RM No.6-7	2 ชุด	40.0	80.0	8140228
5. มอเตอร์บิ่มน้ำย่อย Scale Pit RM No.5,8	2 ชุด	23.5	47.0	8140228
	10 ชุด	รวม	226.4	

แบบรายงานการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบการรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษ

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568

วันที่	บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8376109			บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8376131			บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8140228			หมายเหตุ
	จดครั้งก่อน	จดครั้งหลัง	จำนวนที่ใช้	จดครั้งก่อน	จดครั้งหลัง	จำนวนที่ใช้	จดครั้งก่อน	จดครั้งหลัง	จำนวนที่ใช้ x CT Factor 80	
1	789239	789658	419	3061107	3061230	123	341880.9	343134.2	1,253	
2	789658	790062	404	3061230	3061336	106	343134	343922.9	789	
3	790062	790358	296	3061336	3061460	124	343923	344795.2	872	
4	790358	790497	139	3061460	3061600	141	344795	346018.6	1,223	
5	790497	790807	310	3061600	3061987	386	346019	347457.4	1,439	
6	790807	791071	264	3061987	3062378	391	347457	348870.8	1,413	
7	791071	791175	104	3062378	3062548	170	348871	349725.8	855	
8	791175	791395	220	3062548	3062626	78	349726	350756.7	1,031	
9	791395	791709	314	3062626	3062778	151	350757	351421.9	665	
10	791709	791811	102	3062778	3062946	169	351422	352105.4	684	
11	791811	791993	181	3062946	3063083	137	352105	353093.6	988	
12	791993	792412	419	3063083	3063400	317	353094	354775.9	1,682	
13	792412	792834	422	3063400	3063713	313	354776	356547	1,771	
14	792834	793254	421	3063713	3064025	312	356547	358249.1	1,702	
15	793254	793545	291	3064025	3064211	185	358249	358937.9	689	
16	793545	793917	372	3064211	3064496	286	358938	360015.2	1,077	
17	793917	794330	413	3064496	3064941	445	360015	360811.3	796	
18	794330	794740	410	3064941	3065328	387	360811	361646.9	836	
19	794740	795153	412	3065328	3065855	527	361647	362932.2	1,285	
20	795153	795559	406	3065855	3066435	580	362932	364339.1	1,407	
21	795559	795825	266	3066435	3066782	347	364339	365388.5	1,049	
22	795825	795924	98	3066782	3066865	82	365388	366405.8	1,017	
23	795924	796318	395	3066865	3067006	141	366406	367225.3	820	
24	796318	796757	439	3067006	3067257	251	367225	368529.4	1,304	
25	796757	796970	213	3067257	3067543	286	368529	368987.6	458	
26	796970	797217	247	3067543	3068037	494	368988	369665.9	678	
27	797217	797408	191	3068037	3068734	697	369666	370376.8	711	
28	797408	797423	15	3068734	3068768	35	370377	370500.9	124	
29	797423	797424	1	3068768	3068768	0	370501	370587.8	87	
30	797424	797425	0	3068768	3068768	0	370588	370768.8	181	
31	797425	797425	0	3068768	3068768	0	370769	370856.1	87	
			8,186			7,662			28,975	

รวมปริมาณไฟฟ้าใน 1 เดือน ทั้งหมดที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย (kWh)

44,823

เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย				
เครื่องจักร	จำนวน	แรงม้า	แรงม้ารวม	มาตรไฟฟ้ามลพิษ
1. มอเตอร์เค้นรอกวางคาน้ำมัน (Deciler)	2 ชุด	2.7	5.4	8376109
2. มอเตอร์บิ่มน้ำย่อย Scale Pit RM No.1	1 ชุด	23.5	23.5	8376109
3. มอเตอร์บิ่มน้ำย่อย Scale Pit RM No.2-4	3 ชุด	23.5	70.5	8376131
4. มอเตอร์บิ่มน้ำย่อย Scale Pit RM No.6-7	2 ชุด	40.0	80.0	8140228
5. มอเตอร์บิ่มน้ำย่อย Scale Pit RM No.5,8	2 ชุด	23.5	47.0	8140228
	10 ชุด	รวม	226.4	

แบบรายงานการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบการรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษ
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

วันที่	บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8376109			บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8376131			บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8140228			หมายเหตุ
	จุดครึ่งก่อน	จุดครึ่งหลัง	จำนวนที่ใช้	จุดครึ่งก่อน	จุดครึ่งหลัง	จำนวนที่ใช้	จุดครึ่งก่อน	จุดครึ่งหลัง	จำนวนที่ใช้ x CT Factor 80	
1	797425	797425	0	3068768	3068768	0	370856.1	370954.4	98	
2	797425	797425	0	3068768	3068768	0	370954	371064.4	110	
3	797425	797426	0	3068768	3068768	0	371064	371173.6	109	
4	797426	797426	1	3068768	3068854	86	371174	372228.6	1,055	
5	797426	797427	1	3068854	3068978	124	372229	372970.2	742	
6	797427	797428	1	3068978	3069157	179	372970	373677.1	707	
7	797428	797429	1	3069157	3069177	20	373677	374787.9	1,111	
8	797429	797430	2	3069177	3069272	95	374788	376705.3	1,917	
9	797430	797433	2	3069272	3069485	213	376705	378759.1	2,054	
10	797433	797434	1	3069485	3069610	125	378759	380005	1,246	
11	797434	797436	1	3069610	3069718	109	380005	381138.3	1,133	
12	797436	797438	2	3069718	3070084	366	381138	382550.8	1,413	
13	797438	797440	2	3070084	3070256	172	382551	383729.3	1,179	
14	797440	797442	2	3070256	3070468	213	383729	384890.4	1,161	
15	797442	797444	2	3070468	3070691	223	384890	386624	1,734	
16	797444	797446	2	3070691	3070941	250	386624	388675.9	2,052	
17	797446	797448	2	3070941	3071135	194	388676	390823.9	2,148	
18	797448	797451	2	3071135	3071266	132	390824	392357.8	1,534	
19	797451	797453	2	3071266	3071411	144	392358	394021.5	1,664	
20	797453	797456	2	3071411	3071764	353	394021	395221.5	1,200	
21	797456	797458	2	3071764	3072040	276	395222	396601.4	1,380	
22	797458	797460	2	3072040	3072223	183	396601	397635.9	1,035	
23	797460	797462	3	3072223	3072583	360	397636	399370.7	1,735	
24	797462	797465	3	3072583	3072943	360	399371	401106.1	1,735	
25	797465	797467	3	3072943	3073305	361	401106	402565.3	1,459	
26	797467	797469	2	3073305	3073599	294	402565	403826.4	1,261	
27	797469	797471	2	3073599	3073905	306	403826	404773.2	947	
28	797471	797474	3	3073905	3074521	616	404773	406012.9	1,240	
29	797474	797478	3	3074521	3075156	635	406013	407350.7	1,338	
30	797478	797482	4	3075156	3075907	751	407351	409359.9	2,009	
			57			7,138			38,504	

รวมปริมาณไฟฟ้าใน 1 เดือน ทั้งหมดที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย (kWh)

45,699

เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย				
เครื่องจักร	จำนวน	แรงแม่	แรงแม่รวม	มาตรไฟฟ้าเลขที่
1. มอเตอร์เดินรถกวาดน้ำมัน (Deciler)	2 ชุด	2.7	5.4	8376109
2. มอเตอร์บิ่มน้ำบ่อ Scale Pit RM No.1	1 ชุด	23.5	23.5	8376109
3. มอเตอร์บิ่มน้ำบ่อ Scale Pit RM No.2-4	3 ชุด	23.5	70.5	8376131
4. มอเตอร์บิ่มน้ำบ่อ Scale Pit RM No.6-7	2 ชุด	40.0	80.0	8140228
5. มอเตอร์บิ่มน้ำบ่อ Scale Pit RM No.5,8	2 ชุด	23.5	47.0	8140228
	10 ชุด	รวม	226.4	

**แบบรายงานการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบการรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษ
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568**

วันที่	บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8376109			บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8376131			บันทึกจากมาตรไฟฟ้าเลขที่ 8140228			หมายเหตุ
	จุดครั้งก่อน	จุดครั้งหลัง	จำนวนที่ใช้	จุดครั้งก่อน	จุดครั้งหลัง	จำนวนที่ใช้	จุดครั้งก่อน	จุดครั้งหลัง	จำนวนที่ใช้ x CT Factor 80	
1	797482	797485	4	3075907	3076742	835	409359.9	410906.5	1,547	
2	797485	797488	3	3076742	3077348	606	410906	411975.3	1,069	
3	797488	797492	3	3077348	3077844	496	411975	412969	994	
4	797492	797495	3	3077844	3078427	583	412969	414087.5	1,118	
5	797495	797498	3	3078427	3079119	692	414088	414915.2	828	
6	797498	797502	3	3079119	3079963	845	414915	416339.1	1,424	
7	797502	797505	4	3079963	3080692	729	416339	417644.3	1,305	
8	797505	797509	4	3080692	3081416	723	417644	418991.1	1,347	
9	797509	797511	2	3081416	3081583	167	418991	419786.8	796	
10	797511	797513	3	3081583	3081748	165	419787	420984.5	1,198	
11	797513	797516	3	3081748	3082107	360	420985	422666.2	1,682	
12	797516	797518	2	3082107	3082256	149	422666	423461.4	795	
13	797518	797522	3	3082256	3082378	122	423461	424198.8	737	
14	797522	797527	5	3082378	3082601	223	424199	425561.3	1,363	
15	797527	797533	7	3082601	3082794	193	425561	427189.1	1,628	
16	797533	797536	3	3082794	3082956	162	427189	427956.1	767	
17	797536	797539	3	3082956	3083120	165	427956	428723.7	768	
18	797539	797545	6	3083120	3083323	202	428724	429827.7	1,104	
19	797545	797550	5	3083323	3083633	311	429828	430813.7	986	
20	797550	797553	3	3083633	3084050	417	430814	431743.7	930	
21	797553	797557	4	3084050	3084614	564	431744	432741.1	997	
22	797557	797560	3	3084614	3085007	393	432741	434162.4	1,421	
23	797560	797563	3	3085007	3085300	293	434162	434881.2	719	
24	797563	797564	1	3085300	3085323	23	434881	435199.4	318	
25	797564	797567	2	3085323	3085525	203	435199	435517.5	318	
26	797567	797569	2	3085525	3085683	158	435518	435835.7	318	
27	797569	797571	2	3085683	3085841	158	435836	436153.9	318	
28	797571	797573	2	3085841	3085998	158	436154	436472	318	
29	797573	797575	2	3085998	3086156	158	436472	436790.2	318	
30	797575	797577	2	3086156	3086314	158	436790	437108.4	318	
31	797577	797579	2	3086314	3086471	158	437108	437426.5	318	
			98			10,565			28,067	

รวมปริมาณไฟฟ้าใน 1 เดือน ทั้งหมดที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย (kWh)

38,729

เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย				
เครื่องจักร	จำนวน	แรงม้า	แรงม้ารวม	มาตรไฟฟ้าเลขที่
1. มอเตอร์เดินรอกกวาดน้ำมัน (Deoiler)	2 ชุด	2.7	5.4	8376109
2. มอเตอร์บิ่มน้ำบ่อ Scale Pit RM No.1	1 ชุด	23.5	23.5	8376109
3. มอเตอร์บิ่มน้ำบ่อ Scale Pit RM No.2-4	3 ชุด	23.5	70.5	8376131
4. มอเตอร์บิ่มน้ำบ่อ Scale Pit RM No.6-7	2 ชุด	40.0	80.0	8140228
5. มอเตอร์บิ่มน้ำบ่อ Scale Pit RM No.5,8	2 ชุด	23.5	47.0	8140228
	10 ชุด	รวม	226.4	

ภาคผนวกที่ 7.34

ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพของ
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



ใบรับรองเลขที่ EMS13014/399

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ทากา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 49 หมู่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์
ตำบลบางโฉดม อำเภอบ้านหมอ
จังหวัดสระบุรี 18270

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :
การผลิตผลิตภัณฑ์เหล็กรีดร้อน

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ 27 มิถุนายน 2568

มีผลถึง ณ วันที่ 26 มิถุนายน 2571

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 26 ธันวาคม 2556

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สรอ.





ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท กากา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 49 หมู่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์
ตำบลบางโฉמד อำเภอบ้านหมอ
จังหวัดสระบุรี 18270

ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 45001-2561 (ISO 45001:2018)

สำหรับขอบข่าย :
การผลิตผลิตภัณฑ์เหล็กรีดร้อน

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ 8 มกราคม 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 7 มกราคม 2570

รับการรับรองจาก
BS OHSAS 18001:2007
ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2545

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สรอ.



Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 11, 18 Floor, Yekul Building, Phahonyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400 Thailand
Tel: (+662) 617-1727-35 Fax: (+662) 617-1707-9 Email: info@msci.or.th



ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ทากา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 49 หมู่ 11 ถนนพืฒน์พงศ์
ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมอ
จังหวัดสระบุรี 18270

ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 9001-2559 (ISO 9001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

การพัฒนา การผลิตและสวมอบสินค้าเหล็กรีดร้อน ได้แก่ เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นขึ้นรูป
เหล็กหลอด และเหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อน (เหล็กฉาก และเหล็กรางน้ำ)

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ 26 มิถุนายน 2568

มีผลถึง ณ วันที่ 26 มิถุนายน 2570

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 27 มิถุนายน 2546

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สจ.



ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	ออกให้ ณ วันที่	มีผลถึง ณ วันที่	รายละเอียด
0	27 มิถุนายน 2567	26 มิถุนายน 2570	ออกครั้งแรก
1	26 มิถุนายน 2568	26 มิถุนายน 2570	ลดขอบข่าย